



Le PRODEC® 1.4305/303 est un acier inoxydable à usinabilité améliorée. **Boostez votre productivité** avec un usinage plus rapide, une longévité accrue des outils, de **meilleures tolérances dimensionnelles**, une **plus grande qualité de surface** et des **rendements améliorés** par rapport aux produits 1.4305/303 de fabrication classique.

## Normes

- EN 10088-3
- EN 10088-5
- A479/479M
- ASTM A276
- ASME SA479

## Certificats et agréments

- ISO 9001
- ISO 14001
- Approbations DNV, Lloyd's Register
- NORSOK M-650 Ed. 4.
- Certificats de réception suivant EN 10204 3.1 ou 3.2

### Directives relatives aux équipements sous pression

- AD 2000 Merkblatt
- 2014/68/EU (PED)

## Composition chimique (% en masse)

C	Cr	Ni	Mo	N	S
0,05	17,20	8,10	—	—	0,30

## Caractéristiques mécaniques

Forme	R <sub>p</sub> 0,2 min. (MPa)	R <sub>p</sub> 1,0 min. (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Dureté maxi (HBW)
Barre laminée à chaud <sup>1</sup>	190	225	500-750	35	230
Barre étirée à froid <sup>2</sup>	400/400/190	—	600-950/600-950/500-850	15/15/20	—

Barres laminées à chaud et barres étirées à froid selon la norme EN 10088-3.

<sup>1</sup> d ≤ 160 de long/160 < d ≤ 250 trans.

<sup>2</sup> d ≤ 10 mm/10 < d ≤ 16/16 < d ≤ 40.

## Propriétés physiques selon la norme EN 10088-1

Densité (kg/dm <sup>3</sup> )	Module d'élasticité à 20 °C (GPa)	Coefficient de dilatation thermique 20-100 °C (10 <sup>-6</sup> /K)	Conductivité thermique à 20 °C (W/(m×K))	Capacité thermique à 20 °C (J/(kg×K))	Résistivité électrique à 20 °C (Ω×mm <sup>2</sup> /m)
7,90	200	16	15	500	0,73

## Propriétés

Soudabilité	Dureté max.	Usinabilité	Résilience	Trempeabilité
●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●

## Gamme de stock

Barre ronde	(mm)
Étiré h8/h9	6-32
Écrouté h8/h9	28-80
Écrouté k11	30-80
Écrouté k12/k13	70-190

Disponible en hexagones, carrés et plats sur demande.

## Conditions de coupe

Tournage	Outils carbures				Outils aciers rapides		
	Profondeur de coupe (mm)	Vitesse de coupe (m/min)	Avance par tour (mm/tour)	Nuance ISO	Vitesse de coupe (m/min)	Avance par tour (mm/tour)	Nuance ISO
Finition	0,050-0,10	180-375	0,10-0,25	M10-15	40-55	0,12-0,25	T15
Ébauche	0,12-5,0	90-220	0,25-0,60	M25-35	30-40	0,38-0,50	T15

## Applications

- Écrous, boulons et vis
- Roues dentées et pignons
- Arbres
- Roulements
- Pièces usinées diverses



## Contact

IMS France - [imsfranceprodec@ims-group.com](mailto:imsfranceprodec@ims-group.com) - [www.imsfrance.com](http://www.imsfrance.com)