

Aluminium  
Étiré / Filé



**Norme de référence** EN 573  
**Symbole** 3.1655 ~AU5PbBi

## Composition chimique (% en masse)

%	Si	Fe	Cu	Zn	Bi	Pb	Autres	Al
Min.	—	—	5,00	—	0,20	0,20	chaque	total
Max.	0,40	0,70	6,00	0,30	0,60	0,60	0,05	0,15

## Caractéristiques mécaniques

### Barres étirées - EN 754-2

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. %	Dureté HBW*
T3 : ≤40	270	320	10	8	90
T3 : 40-50	250	300	—	—	90
T3 : 50-80	220	280	10	—	90
T8 : ≤80	270	370	8	6	115

### Barres extrudées / filées - EN 7552

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. %	Dureté HBW*
T4 : d ≤200 / s ≤60	125	275	14	12	95
T6 : d ≤75 / s ≤60	230	310	8	6	110
T6 : 75-200	195	295	6	—	110

\* Valeurs type pour information.

## Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Caractéristiques mécaniques	Anodisation dure	Anodisation décorative	Tenue à la corrosion
●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

## Applications

Décolletage · Composants pour l'industrie.

—  
**Gamme de stock**

<b>Ronds étirés</b>	10-65 mm
<b>Ronds extrudés / filés</b>	50-160 mm
<b>Carrés extrudés / filés</b>	nous consulter