

Norme de référence EN 573 **Symbole** 3.1325 ~AU4G

Composition chimique (% en masse)

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Zn+Ti	Autres		Al
Min.	0,20	_	3,50	0,40	0,40	_	_	_	chaque	total	reste
Max.	0,80	0,70	4,50	1,00	1,00	0,10	0,25	0,25	0,05	0,15	reste

Caractéristiques mécaniques

Barres étirées état T3 - EN 754-2

Diamètre mm	Rp_{0,2} min. MPa	Rm min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. %	Dureté HBW*
≤80	250	400	10	8	105

Barres extrudées / filées état T4 / T4510 / T4511 - EN 755-2

Diamètre mm	Rp_{0,2} min. MPa	Rm min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. %	Dureté HBW*
25-75	270	400	10	_	105
75 - 150	260	390	9	_	105
150-200	240	370	8	_	105
200-250	220	360	7	_	105

Tôles laminées état T4 / T451 - EN 485-2

Épaisseur mm	Rp_{0,2} min. MPa	Rm min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. $\%$	Dureté HBW*
0,5-6,0	245	390	_	12	110
6,0-12,5	260	390	_	13	111
12,5-40	250	390	12	_	110
40-60	245	385	12	_	108
60-80	240	370	7	_	_
80-120	240	360	6	_	105
120 - 150	240	350	4	_	101

^{*} Valeurs type pour information.

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Caractéristiques mécaniques	Anodisation dure	Anodisation décorative	Tenue à la corrosion
• • • • • •	• • • • • •	••••	•••••	• • • • •	•••••

Applications

Composants à haute résistance pour l'industrie \cdot Mécanique générale.

Gamme de stock

Ronds étirés	10-50 mm
Ronds extrudés / filés	30-300 mm
Tôles laminées	0,5 - 150 mm
Billettes coulées-homogénéisées	310-500 mm
Carrés filés	20-200 mm
Plats filés	20×10-100×20 mm
Tubes filés	Ø60-Ø160 ép. 10-20 mm