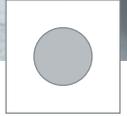


Fonte à graphite lamellaire
Coulée continue



Norme de référence EN 16482
Équivalents FT25 - GG25

Composition chimique (% en masse)

La méthode d'élaboration de la fonte à graphite lamellaire et sa composition chimique sont laissées à la discrétion du fabricant qui doit prendre toutes les mesures nécessaires afin de respecter les exigences de la norme EN16482. à titre informatif les compositions moyennes relevées se situent habituellement dans les fourchettes ci-dessous.

%	C	Si	Mn	P	S
Min.	3,00	2,20	0,50	—	—
Max.	3,40	2,70	0,90	0,20	0,10

Caractéristiques mécaniques

Propriétés de traction des barres de fonte à graphite lamellaire

Ø (mm)	Rm min. (MPa)	Surépaisseur minimale d'usinage (mm)	
		Rond	Rectangle
20-50	195	2,0	2,5
50-100	180	3,0	3,5
100-200	165	4,0	4,5
200-400	155	7,0	7,5

La surépaisseur d'usinage se rapporte au rayon ou à la mi-largeur de la barre.

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Résistance à la rupture	Résistance à l'usure	Dureté max.	Allongement
●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●

Soudage déconseillé

Très bonne usinabilité et résistance à l'usure.

Stabilité dimensionnelle.

Applications

- industrie pneumatique et hydraulique
- automobile
- composants de machines-outils et mécanique générale
- bâtis
- tables
- cylindres
- pistons.

—
GJL250C 5.1203

—
Fonte à graphite lamellaire
Coulée continue

—
Gamme de stock

Ronds	25-400 mm
Carrés	30-200 mm

—
Contact

- imsfrance@ims-group.com - www.imsfrance.com