

Acier inoxydable martensitique



Norme de référence EN 10088-3
Autres normes AISI 430F · DIN 17440
Autres appellations Z13CF17 · S43020 · S11714 · SIS2383
Équivalents X10CrS17 · X23CrNi17 · F3117
État de livraison Trempé revenu (+QT 650)

Composition chimique (% en masse)

%	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
Min.	0,10	—	—	0,15	—	—	15,50	0,20
Max.	0,17	1,50	1,00	0,35	0,040	—	17,50	0,60

Caractéristiques mécaniques à température ambiante

Laminés à chaud suivant EN 10088-3 (conditions 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D) (+QT 650)

Diamètre mm	Rp _{0,2} min. MPa	Rm MPa	A min. %
≤60	500	650-850	12
60-160	500	650-850	10

Transformés à froid suivant EN 10088-3 (conditions 2H, 2B, 2G, 2P) (+A)

Diamètre mm	Trempé + revenu			Recuit	
	Rp _{0,2} min. MPa	Rm MPa	A min. %	Rm MPa	Dureté max. HBW
≤10	580	700-980	7	880	280
10-16	530	700-980	7	880	280
16-40	500	650-930	9	800	250
40-63	500	650-880	10	760	230
63-160	500	650-850	10	730	220

Forgés suivant EN 10088-3 (+QT 650)

Diamètre mm	Rp _{0,2} min. MPa	Rm MPa	A min. %
≤400	500	650-850	10

Propriétés

Résistance à la corrosion	Caractéristiques mécaniques	Forgeabilité	Usinabilité
● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●

— Applications

Visserie · Boulonnerie · Axes et mécanique générale pour diverses industries · Mécanique générale et ingénierie pétrole et gaz · Production d'énergie électrique.

— Gamme de stock

Ronds transformés à froid	2 - 100 mm
Ronds laminés ou forgés	20 - 400 mm
Carrés étirés	5 - 100 mm
Hexagones étirés	5 - 100 mm