

Acier inoxydable réfractaire


Norme de référence EN 10095
Autres normes ASTM A276 / SA276 · SEW 470
Équivalents Z8CN25-20 · X12CrNi25-21 · S31008
États de livraison +AT · +A

Composition chimique (% en masse)

%	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	N
Min.	—	—	—	—	—	19,00	24,00	—
Max.	0,10	2,00	1,50	0,015	0,045	22,00	26,00	0,11

Caractéristiques mécaniques (à température ambiante à l'état hypertrempe)

Suivant EN 10095 (+AT)

Diamètre mm	Rp _{0,2} min. MPa	Rp _{1,0} MPa	Rm min. MPa	A min. %	Dureté max. HBW
≤160	210	250	500-700	35	192

Pour les profils et les barres d'une épaisseur ≤35 mm ayant subi une passe finale de déformation à froid, les valeurs maximales HBW ou la valeur maximale de référence à la traction peuvent être augmentées respectivement de 100 HBW et de 200 N / mm² et la valeur minimale d'allongement peut être diminuée à 20 %.

Suivant A276 (+A)

Diamètre mm	Rp _{0,2} min. MPa	Rm min. MPa	A min. %	Z min. J
Tous	205	515	40	50

Propriétés

Résistance à l'oxydation	Caractéristiques mécaniques	Forgeabilité	Soudabilité	Usinabilité
●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●

Applications

Toutes pièces exposées à une température élevée et soumises à des efforts importants, température max. d'emploi (1 000 °C)¹².
 Construction d'appareils pour utilisation à haute température · Industrie chimique · Construction mécanique · Industrie pétrolière · Construction de fours · Chaudières · Industrie du ciment.

¹ En fonction de la nature de l'atmosphère cette température peut être abaissée de 200 °C.

² Ne pas utiliser d'une façon prolongée dans la zone de température (600-850 °C) phase sigma

—
Gamme de stock

Ronds transformés à froid	8 - 16 mm
Ronds laminés ou forgés, écroutés	5,5 - 200 mm
Tubes sans soudure	13,7 × 2,24 - 219,1 × 12,7 mm