

Acier inoxydable martensitique

Norme de référence EN 10088-3

Équivalent S44003

### Composition chimique selon EN 10088-3 (% en masse)

%	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	V
Min.	0,85	—	—	—	—	17,00	0,19	0,07
Max.	0,95	1,00	1,00	0,030	0,040	19,00	1,30	0,12

### Coefficient de dilatation thermique

Température °C	20-100	20-200	20-300	20-400
10-6 m / (m × °C)	10,3	10,8	11,2	11,6

### Conductibilité thermique

Température °C	20	350
W / (m × K)	15,9	20,6

### Traitements thermiques

#### Recuit d'adoucissement

Température °C	Refroidissement	Dureté max. HBW
780-840	Four	265

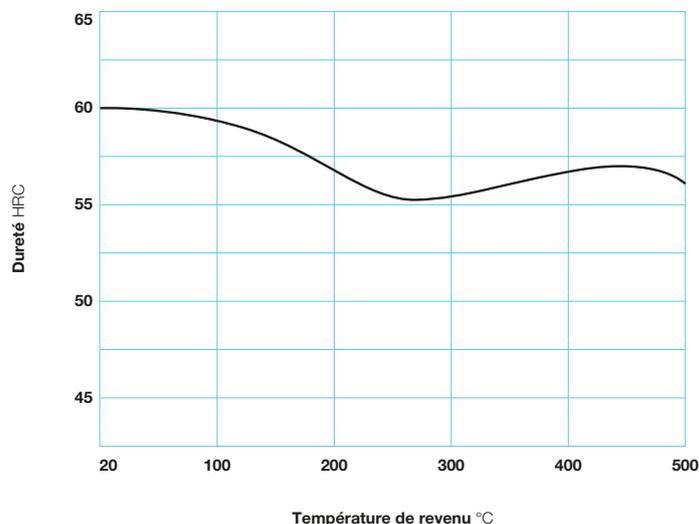
#### Trempé

Température °C	Milieu de trempé	Dureté sous pleine trempé HRC
1000-1050	Huile	57-59

#### Revenu

Température °C	Dureté HRC
150	58
200	57
300	55,5

## Diagramme de revenu



## Propriétés

Hautes dureté et résistance à l'usure, excellente résistance à la corrosion.

Résistance à la corrosion	Caractéristiques mécaniques	Forgeabilité	Usinabilité
● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●

## Applications

Industries alimentaire · Industrie du bâtiment · Industrie médicale · Construction mécanique générale · Outils de découpe · Disques à couper · Roulements à billes · Buses injections · Instruments chirurgicaux · Coutellerie · Pièces soumises à l'usure.

## Gamme de stock

Ronds laminés à chaud ou forgés	30-400 mm
Ronds transformés à froid	4-60 mm