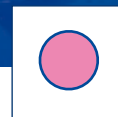


Aciers pour décolletage


Norme de référence EN 10277
Équivalents 9SMnPb28 · S250Pb · 1.0718
État de livraison Sans traitement

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S	Pb
Min.	—	—	0,90	—	0,27	0,20
Max.	0,14	0,05	1,30	0,11	0,33	0,35

Caractéristiques mécaniques suivant EN 10277

Aciers de décolletage non destinés à un traitement thermique

Diamètre mm	Étiré à froid (+C)			Laminé et écrouté-galeté (+SH)	
	Rp _{0,2} min. MPa	Rm MPa	A min. %	Dureté max. HBW	Rm min. MPa
>5 - ≤10	440	510-810	6	—	—
>10 - ≤16	410	490-760	7	—	—
>16 - ≤40	375	460-710	8	169	380-570
>40 - ≤63	305	400-650	9	169	370-570
>63 - ≤100	245	360-630	9	154	360-520

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité ¹	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●

¹ Précautions à prendre pour le soudage des nuances contenant plus de 0,06 % de soufre

Applications

Acier de décolletage avec ajout de plomb pour augmenter la productivité en cas d'usinage par enlèvement de copeaux.
Pièces peu sollicitées : Visserie · Boulonnerie · Axes · Entretoises · Bagues · Éléments de fixation.

Gamme de stock

Ronds transformés à froid	5 - 120 mm
Hexagones étirés	7 - 100 mm
Carrés étirés	15 - 100 mm
Carrés fraisés	80 - 160 mm

Contact

imsfrance@ims-group.com · www.imsfrance.com