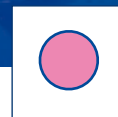


**Aciers pour décolletage**


**Norme de référence** EN 10277  
**Équivalents** 9SMnPb36 · S300Pb · 1.0737  
**État de livraison** Sans traitement

**Composition chimique** (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S	Pb
Min.	—	—	1,00	—	0,34	0,20
Max.	0,14	0,05	1,50	0,11	0,40	0,35

**Caractéristiques mécaniques** suivant EN 10277

**Aciers de décolletage non destinés à un traitement thermique**

Diamètre mm	Étiré à froid (+C)			Laminé et écrouté-galeté (+SH)	
	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %	Dureté max. HBW	Rm min. MPa
>5 - ≤10	440	510 - 810	6	—	—
>10 - ≤16	410	490 - 760	7	—	—
>16 - ≤40	375	460 - 710	8	169	380 - 570
>40 - ≤63	305	400 - 650	9	169	370 - 570
>63 - ≤100	245	360 - 630	9	154	360 - 520

**Propriétés**

Usinabilité	Soudabilité <sup>1</sup>	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●

<sup>1</sup> Précautions à prendre pour le soudage des nuances contenant plus de 0,06 % de soufre

**Applications**

Acier de décolletage avec ajout de plomb pour augmenter la productivité en cas d'usinage par enlèvement de copeaux.  
Pièces peu sollicitées : Visserie · Boulonnerie · Axes · Entretoises · Bagues · Éléments de fixation.

**Gamme de stock**

Ronds transformés à froid	6 - 100 mm
Hexagones étirés	9 - 55 mm

**Contact**

imsfrance@ims-group.com · www.imsfrance.com