

Aciers pour décolletage


Norme de référence EN 10277
Équivalents 35MF6Pb · 1.0765
État de livraison Sans traitement

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S	Pb
Min.	0,32	—	1,30	—	0,10	0,15
Max.	0,39	0,40	1,70	0,06	0,18	0,35

Caractéristiques mécaniques suivant EN 10277

Aciers de décolletage pour trempe et revenu

Diamètre mm	Étiré à froid (+C)			Laminé et écrouté-galeté (+SH)	
	Rp _{0,2} min. MPa	Rm MPa	A min. %	Dureté HBW	Rm MPa
>5-≤10	500	660-960	6	—	—
>10-≤16	440	620-920	6	—	—
>16-≤40	390	600-900	7	219	560-750
>40-≤63	360	580-840	8	216	560-740
>63-≤100	340	560-820	9	216	550-740

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité ¹	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm	Aptitude à la nitruration
●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●

¹ Précautions à prendre pour le soudage des nuances contenant plus de 0,06 % de soufre.

Applications

Acier apte à la trempe directe.
Éléments de construction moyennement sollicités et fortement usinés.

Gamme de stock

Ronds laminés	8-55 mm
Ronds rectifiés	13-46 mm