

—  
Aciers de construction  
Aciers pour usage général



—  
**Norme de référence** EN 10273  
**Équivalent** A37 · E24-2 · St37-2 · 1.0122 · Fe 360 B  
**État de livraison** Sans traitement (+AR)

## Composition chimique (% en masse)

%	C <sup>1</sup>	Si	Mn	P	S	N <sup>2</sup>	Cu
Min.	—	—	—	—	—	—	—
Max.	0,17	—	1,40	0,040	0,035	0,012	0,55

<sup>1</sup> C = 0,20 % max pour une épaisseur nominale >40 mm

<sup>2</sup> La valeur maximale de la teneur en azote ne s'applique pas lorsque la composition chimique présente une teneur en Al total supérieure à 0,020 % ou une teneur en Al soluble dans l'acide supérieure à 0,015 %, ou lorsque d'autres éléments fixant l'azote sont présents en quantité suffisante ; Dans ce cas, les éléments fixant l'azote doivent être mentionnés dans le document de contrôle.

## Caractéristiques mécaniques des aciers transformés à froid suivant EN 10277

Ø mm	Étiré à froid (+C)			Laminé et écroulé-galeté (+SH)	
	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %	Dureté HBW	Rm MPa
>5-≤10	335	470-840	8	—	—
>10-≤16	300	420-770	9	—	—
>16-≤40	260	390-730	10	107-152	360-510
>40-≤63	235	380-670	11	107-152	360-510
>63-≤100	215	360-640	11	107-152	360-510

Pour les propriétés mécaniques à l'état laminé et écroulé il suffit d'utiliser la nuance S235JR en accord avec l'EN 10025-2.

**Note : la norme EN10277 ne contient pas de prescription de résistance aux chocs.**

## Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

## Applications

Éléments de construction faiblement sollicités, et non destinés aux traitements thermiques.  
Ensembles mécano-soudés · Éléments de fixation · Construction métallique.

—  
**Gamme de stock**

<b>Ronds transformés à froid</b>	3 - 120 mm
<b>Carrés étirés</b>	5 - 100 mm
<b>Plats étirés</b>	8 x 3 - 300 x 70 mm
<b>Hexagones étirés</b>	13 - 50 mm
<b>Cornières étirées</b>	10 x 10 x 2 - 100 x 100 x 10 mm