

Aciers pour nitruration
Norme de référence EN ISO 683-5

État de livraison Trempé et revenu (+QT)

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Min.	0,27	—	0,40	—	—	2,30	0,15	0,10
Max.	0,34	0,40	0,70	0,025	0,035	2,70	0,25	0,20

Caractéristiques mécaniques suivant NF EN ISO 683-5

à température ambiante à l'état trempé revenu (+QT)

Diamètre mm	Re min. MPa	Rm MPa	A min. %	KV min. J
16 - 40	900	1 100 - 1 300	9	25
40 - 100	800	1 000 - 1 200	10	30
100 - 160	700	900 - 1 100	11	35
160 - 250	650	850 - 1 050	12	40

Traitements thermiques

Recuit d'adoucissement			Trempe		Revenu	Nitruration	
°C	Refroidissement	Dureté de recuit HB	°C	Milieu de trempe	°C	°C	Dureté HV
680 - 720	Four	≤248	870 - 930	Huile ou eau	580 - 700	480 - 570	800

Applications

Acier pour nitruration pour des duretés pour nitruration d'environ 800 HV et des profondeurs pour nitrurations plus importantes. Indiqué pour des roues dentées, cylindres de redressage, arbres, bielles.

Gamme de stock
Ronds laminés ou forgés, écroutés (+QT) 30 - 600 mm