

Aciers pour travail à froid  
Aciers à ressorts

**Norme de référence** EN 10132  
**Équivalents** C67S

## Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
Min.	0,65	0,15	0,40	—	—	—	—	—
Max.	0,80	0,30	0,70	0,035	0,035	0,40	0,10	0,40

## Caractéristiques techniques

### Planéité longitudinale

Mesurée sur la longueur de 1 500 mm. La tôle est posée à plat sur un marbre. Une seule ondulation autorisée.

Épaisseur mm	≤ 1,5	1,5-5,5	> 5,5
Valeur max. admissible mm	10	7	5

### Planéité transversale

Mesurée sur la largeur totale de la tôle.

Largeur mm	260	500-530
Valeur max. admissible mm	0,8	1,0

### Tolérances sur épaisseur

Épaisseur mm	0,3	0,4-0,6	0,6-1,0	1,0-1,5	1,5-2,5	2,5-4,0	4,0-5,5	5,5-8,0	8,0-15
Tolérance mm	±0,03	±0,04	±0,05	±0,06	±0,07	±0,09	±0,11	±0,15	±0,20

### Tolérances sur largeur

Épaisseurs ≤ 8 mm		Épaisseurs > 8 mm	
Largeur mm	250-260	510-530	Toutes largeurs
Tolérance mm	-1,75/+2,5	-2,5/+3	0/+6,0

### Tolérances sur longueur

Longueur mm	1 500
Tolérance mm	0/+10

## Propriétés

Tôles bleues à calibres laminées à froid ayant la particularité, grâce au bleuissage, de permettre un traçage précis et fin pour une parfaite mise en œuvre, haute précision dimensionnelle sur épaisseur de livraison.

Suivant les épaisseurs, les caractéristiques mécaniques à la livraison sont:  $R_{p0,2\%} \leq 1\,000\text{ N/mm}^2$ ,  $R_m 850 - 1\,200\text{ N/mm}^2$ .

## — Applications

Ressorts · Calibres de contrôle · Outillage divers (lames, couteaux) · Pièces mécaniques et éléments d'outils pour travail à froid · Bandes laminées à froid pour ressorts d'une haute précision dimensionnelle et état de surface · Cales de réglage d'outils.

## — Gamme de stock

<b>Tôles</b>	0,3-15 mm
<b>Bandes refendues</b>	0,1-10 mm