

**Tubes sans soudure  
pour construction mécanique**

**Norme de référence** EN 10297-1  
**Équivalents** TU52b · St 52-0 · 1.0580  
**État de livraison** Sans traitement (+AR)

**Composition chimique** (% en masse)

%	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>
Min.	—	—	—	—	—
Max.	0,22	0,55	1,60	0,030	0,035

**Caractéristiques mécaniques** suivant EN 10297-1

**À l'état de livraison +N ou +AR**

Épaisseur mm	Re min. MPa	Rm MPa	A min. long. %	A min. travers. %
≤16	355	490	20	18
>16-≤40	345	490	20	18
>40-≤65	335	490	20	18
>65-≤80	315	470	20	18
>80-≤100	295	470	20	18

**Tolérances sur le diamètre extérieur et l'épaisseur**

Diamètre extérieur Ø mm	Tolérances sur Ø	Tolérance sur T pour un rapport T/Ø		
		<0,025	0,025 - 0,050	>0,050
≤219,1	+ grande valeur : ± 1 % ou ± 0,5 mm	+ grande valeur : ± 12,5 % ou ± 0,4 mm		
>219,1	± 1 %	± 20 %	± 15 %	± 12,5 %

L'ovalisation est incluse dans les tolérances sur le diamètre extérieur et l'excentration est incluse dans les tolérances sur l'épaisseur.

**Propriétés**

Usinabilité	Soudabilité	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

**Applications**

Toutes pièces de mécanique générale et construction · Vérins · Rouleaux.

—  
**Gamme de stock**

<b>Diamètre nominal externe</b>	25 - 711 mm
<b>Épaisseur nominale</b>	3,2 - 100 mm
<b>Autres dimensions</b>	Nous consulter.