IMS France

25CrMo(S)4
25CrMo(S)4+QT

Aciers alliés pour trempe et revenu

Naturel

+QT

Norme de référence EN ISO 683-2
Équivalents 25CD4 · 1.7218 · 1.7213 · 708M25
États de livraison Recuit d'adoucissement (+A)
Trempé et Revenu (+QT)

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S[1]	Cr	Cu	Mo
Min.	0,22	0,10	0,60	—	—	0,90	—	0,15
Max.	0,29	0,40	0,90	0,025	0,035	1,20	0,40	0,30

[1] S = 0,020 - 0,040 % pour la nuance 25CrMoS4

Caractéristiques mécaniques

Produits laminés suivant EN ISO 683-2

Valeurs limites de dureté Rockwell "C" avec exigences (normales) de trempabilité (nuances +H)
Dureté HRC **mesurée par rapport à la face trempée**

Distance mm	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
Min.	44	43	40	37	34	32	29	27	23	21	20	—	—	—	—
Max.	52	52	51	50	48	46	43	41	37	35	33	32	31	31	31

à température ambiante à l'état trempé revenu (+QT)

Diamètre mm	**$Rp_{0,2}$ min.** MPa	**Rm** MPa	**A min.** %	**Z min.** %	**KV_2 min.** J
≤16	700	900 - 1 100	12	50	—
>16 - ≤40	600	800 - 950	14	55	50
>40 - ≤100	450	700 - 850	15	60	50
>100 - ≤160	400	650 - 800	16	60	45

Dureté maximale des produits à livrer à l'état traité pour une meilleure aptitude au cisaillage (+S) ou adouci (+A)

HBW	**+S**	**+A**
Max.	255	212

Propriétés

Usinabilité	**Soudabilité**	**Résilience**	**Dureté max.**	**Trempabilité** à 5 mm	**Trempabilité** à 20 mm	**Aptitude à la nitruration**
●●●○○○	●●●○○○	●●●●○○	●●●○○○	●●●●●●	●●●○○○	●●●○○○

25CrMo(S)4
25CrMo(S)4+QT

Applications

Pièces avec hautes valeurs de ténacité, bonne soudabilité · Arbres et fusées d'essieux · Éléments de turbines.

Gamme de stock

Ronds laminés à l'état naturel	20 - 300 mm
Ronds laminés à l'état trempé et revenu	25 - 250 mm

Contact imsfrance@ims-group.com · www.imsfrance.com